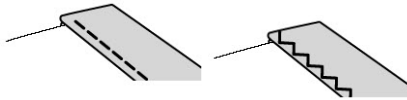


Brother Reguleeritav kanditald (F071)

Presstalda kasutatakse kandipaela õmblemiseks kanga servale. Kandi laius kanga serval on 5 - 20 mm.



Tähelepanu!

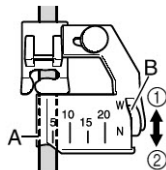
- Enne õmblema asumist pöörake hooratast aeglaselt enda poole ja kontrollige, et nõel ei puutuks presstalda. Kui nõel tabab presstalda, võib see lõppeda kahjustuse või vigastustega.
- Enne õmblemist tehke prooviõmblus materjalil, mida hakkate õmblema.
- Kasutage õmmeldavale materjalile sobilikku nõela.
- Ärge kasutage seda presstalda materjalidega, millel see hästi ei libise, nagu nahk või vinüül.

■ Ettevalmistused õmblemiseks

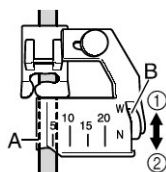
1 Valmistage kandipael.



2 Viige kandipael läbi juhiku ja seejärel joondage paela serv juhiku (A) vasaku servaga.



3 Keerake presstalla paremal küljel olevat kruvi (B) [(1) Laiemaks (2) Kitsamaks] ja reguleerige juhiku laius vastavaks kandipaela laiusele.



Märkus

- Peale juhiku reguleerimist veenduge, et selle laius vastaks kandipaela laiusele ja pael saaks seda läbida. Kui soon on liiga kitsas, siis kandipael ei saa läbi selle liikuda.

4 Tõmmake kandipaela umbes 4 cm ulatuses talla alt välja tahapoole.

■ Masina seadistamine

- Valige joonõmblus (nõel keskmises asendis) või siksakõmblus .
- Paksude materjalide puhul vähendage presstalla survet (masinate puhul, millel on presstalla surve reguleerimise võimalus).

■ Õmblemine

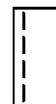
1 Niidistage masin.

2 Kinnitage kanditald koos sellele paigaldatud kandipaelaga presstalla hoidiku külge.

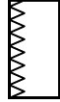
3 Lõdvendage presstalla reguleerimise kruvi (C) juhiku asendi seadmiseks. Pärast juhiku liigutamist ja kandipaela nõela langemispunktiga joondamist pinguldage reguleerimise kruvi (C) [(1) Lõdvendama (2) Pinguldama].



- Joonõmblusega õmmeldes: Seadke juhiku asend nii, et nõel langeb õmmeldes kandipaelasse.



- Siksakõmblusega õmmeldes: Seadke juhiku asend nii, et siksaki vasakpoolne külg jookseks õmmeldes mööda kandipaela vasakpoolset serva.



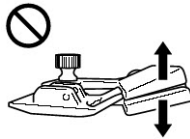
Märkus

- Peale reguleerimist pinguldage juhiku reguleerimise kruvi (C).

4 Pange kangas juhikus oleva kandipaela vahele ja seejärel nõela alla. Kui kangast on raske panna kandipaela vahele, siis kasutage kanga nihutamiseks naasklit.

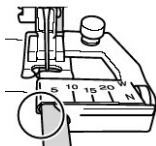
Märkus

- Ärge avage presstalla juhikut üleliia, muidu võib see viga saada.



- Enne õmblemist veenduge, et kandipael ei ole keerdus.

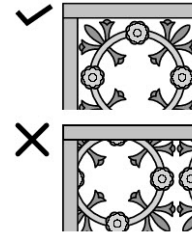
5 Jätkake õmblemist kandipael joondatult juhiku vasaku poolega nii, et kangas ning õmblus jäävad joondatuks kandipaelaga.



6 Peale õmblemist tõstke nõel ja presstald ning tõmmake kangast masinalt eemaldamiseks tahapoole.

Näpunäited

- Kanga serval olev õmblusvaru peab olema piisavalt lai, et vastata kandipaela valmislaiusele.



- Kandipaela õmblemisel ümber kahe kangakihi, veenduge, et alumine kiht jääb kandipaela vahele, kui seda õmmeldakse 3-5 mm kauguselt kanga servast.
- Joonõmblusega õmmeldes veenduge, et kandipael on asetatud hammastiku parempoolsele küljele.